



POLAROID SECOND

Impresora Ecosolvente

MANUAL DE USUARIO





Muchas gracias por adquirir los productos de la serie POLAROID SECOND.

- Para garantizar el uso correcto y seguro de este producto basándose en una comprensión integral de su rendimiento, lea este manual y consérvelo correctamente.
- Está prohibido copiar ilegalmente este manual total o parcialmente, de lo contrario la empresa investigará su responsabilidad legal conforme a la ley.
- El contenido de este manual y los parámetros de este producto están sujetos a cambios sin previo aviso.
- Hemos hecho todo lo posible para editar este manual de operación y probar este producto. Si encuentra alguna errata o error, háganoslo saber y se lo agradeceremos.



Capítulo I Guía de seguridad

Antes de utilizar la impresora de la serie POLAROID SECOND, lea las siguientes instrucciones y siga las advertencias e instrucciones marcadas en la impresora.

1.1 Guía de seguridad importante

- Tenga cuidado de no derramar líquido dentro de la impresora.
- No coloque ningún objeto sobre la plataforma de la impresora y tenga cuidado de no derramar líquido dentro de la impresora.
- Conecte todos los equipos a una toma de tierra adecuada para evitar cambios entre la toma utilizada y el equipo cambiando entre el encendido y apagado de sistemas de alta potencia, como aires acondicionados, en el mismo circuito.
- Evite enchufes controlados por interruptores de pared o temporizadores automáticos.
- Mantenga su sistema informático alejado de fuentes potenciales de interferencias electromagnéticas, como ventiladores.
- No utilice cables de alimentación dañados o desgastados.
- Si se utiliza un cable de alimentación adicional, recuerde que el amperaje total del equipo enchufado al cable de alimentación adicional no debe exceder el amperaje nominal de la fuente de alimentación. Además, recuerde que el amperaje total de todos los equipos enchufados a la pared no debe exceder el amperaje nominal del tomacorriente de pared.
- No intente reparar la impresora usted mismo.
- En caso de las siguientes situaciones, solicite personal de mantenimiento experimentado para realizar el mantenimiento después de cortar el suministro de energía.
 - Si el cable de alimentación o el enchufe están dañados
 - Si salpica líquido dentro de la impresora
 - Si la impresora se cae o la carcasa se daña
 - Si la impresora no funciona normalmente o hay un cambio significativo en el rendimiento

1.2 Precauciones al utilizar la impresora

- No mueva el cabezal de impresión con la mano o la impresora podría dañarse.
- Utilice siempre el interruptor de encendido para apagar la impresora. Sin embargo, cuando se presiona este interruptor, se cortará la energía. No desenchufe el enchufe de la impresora ni el cable de datos antes de cortar la alimentación.
- Antes de manipular la impresora, asegúrese de que el cabezal de impresión esté en su posición original y fijo.



1.3 Precauciones al usar la botella de tinta

- Mantenga la botella de tinta fuera del alcance de los niños. No permita que los niños beban tinta ni toquen la botella de tinta.
- Si la tinta se le pega a la piel, lávela con agua y jabón. Si la tinta salpica los ojos, lávelos con agua inmediatamente.
- No agite el depósito de tinta, ya que puede provocar fugas de tinta.
- Después de usar el cubo de tinta durante un período de tiempo (generalmente tres meses), retírelo inmediatamente para limpiarlo a fondo y secarlo al aire. Al reemplazar un depósito de tinta nuevo, preste atención a la limpieza para garantizar la calidad de impresión.

1.4 Requisitos de instalación de la impresora

- **Preparación del sitio**

Es responsabilidad del cliente cumplir con todos los requisitos de instalación y realizarlos durante el funcionamiento de la máquina. Si no se hace esto, es posible que la máquina no funcione correctamente.

- **Área de trabajo**

El área de trabajo se refiere al área cercana a la máquina de la serie POLAROID SECOND (en adelante, el equipo). Se debe enfatizar que el usuario debe garantizar la seguridad de los operadores en esta área. El área de trabajo tiene 6 m de largo, 4 m de ancho y 3 m de alto.

- **Requisitos medioambientales**

El equipo se mantendrá alejado de fuentes de radiofrecuencia. El suelo deberá ser fácil de limpiar sin generar polvo ni electricidad estática. Para ayudar a los operadores y clientes a juzgar la precisión del color, se debe utilizar en la medida de lo posible una decoración gris neutra y luz blanca pura (lámpara fluorescente). El equipo se instalará en un ambiente limpio y libre de polvo donde la temperatura y la humedad relativa se controlen dentro del siguiente rango: altitud: por debajo de 1000 metros sobre el nivel del mar; temperatura de funcionamiento: 18-28 °C; Humedad relativa: 40% - 60%.

- **Requisitos de carga**

POLAROID SECOND impresora 200KG (peso neto 140KG sin paquete) Máquina fijadora de color 300KG (peso neto 260KG sin paquete)

El equipo se instalará en el lugar del plano relativo y el anclaje se atornillará como soporte.



- **Requisitos de reserva de espacio**

El frente del equipo se refiere al lado de entrada de la máquina. Se requiere reservar 1,0 m delante del equipo. Mantenga 1,0 m en la espalda y 1,0 m en los lados izquierdo y derecho respectivamente. Además, la zona reservada del espacio también incluye una altura de 3 metros sobre el suelo. Además, se debe dejar espacio delante y detrás de la máquina para cargar y descargar fotografías y consumibles.

- **Requerimientos de seguridad**

- **Prevención de incendios**

Para evitar el peligro causado por la acumulación de gases volátiles, se debe proporcionar una ventilación suficiente para garantizar que el respiradero del área de trabajo esté lo suficientemente bajo como para reemplazar el aire de 6 a 8 veces por hora, de modo que el gas volátil no pueda acumularse cerca del piso.

El equipo eléctrico instalado cerca del área de trabajo debe cumplir con las normas GB/T y las disposiciones de las regulaciones eléctricas nacionales en sitios de Clase I y Clase II, y debe ser instalado por contratistas eléctricos profesionales con las calificaciones correspondientes. Las regulaciones sobre tratamiento de residuos peligrosos deben cumplir con los requisitos especiales de almacenamiento y tratamiento de los departamentos pertinentes.

- **Mejorar la circulación del aire**

Para evitar el peligro causado por la acumulación de gases volátiles, se debe proporcionar una ventilación suficiente para garantizar que el aire en el área de trabajo se renueve aproximadamente de 6 a 8 veces por hora.

El respiradero debe ser lo suficientemente bajo para evitar que los gases volátiles se acumulen cerca del piso.

El equipo eléctrico instalado cerca del área de trabajo debe cumplir con las normas GB/T y las disposiciones de las regulaciones eléctricas nacionales en sitios de Clase I y Clase II, y debe ser instalado por contratistas eléctricos profesionales con las calificaciones correspondientes. Las normas sobre tratamiento de residuos peligrosos deberán cumplir con los requisitos especiales de almacenamiento y tratamiento de los departamentos pertinentes.

- Requisitos eléctricos (se recomiendan encarecidamente UPS y regulador de potencia)
Polaroid Second utiliza una fuente de alimentación monofásica y la impresora debe estar bien conectada a tierra. (El voltaje del cable de tierra + línea neutra no debe ser mayor a 0,3 V y la resistencia de la conexión a tierra debe ser menor a 3 Ω).



El rango de voltaje de la fuente de alimentación es de 220 V ($\pm 10\%$), CA 50 Hz o 60 Hz. La fuente de alimentación de acceso y la fuente de alimentación deben coincidir, y el diámetro del cable de acceso debe cumplir con los requisitos de corriente nominal:

Fuente de alimentación	AC 220V	AC 110V
monofásica	15A/fase	15A/fase

El consumo máximo de energía de la impresora es inferior a 2 kW y el consumo de energía promedio es de 1,5 kW. El SAI puede utilizar 3KV15A, que se puede conectar a ordenadores e impresoras.

El consumo máximo de energía de la máquina de fijación es inferior a 5 kW y el consumo de energía promedio es de 3,5 kW. La corriente nominal debe ser de 30 A.

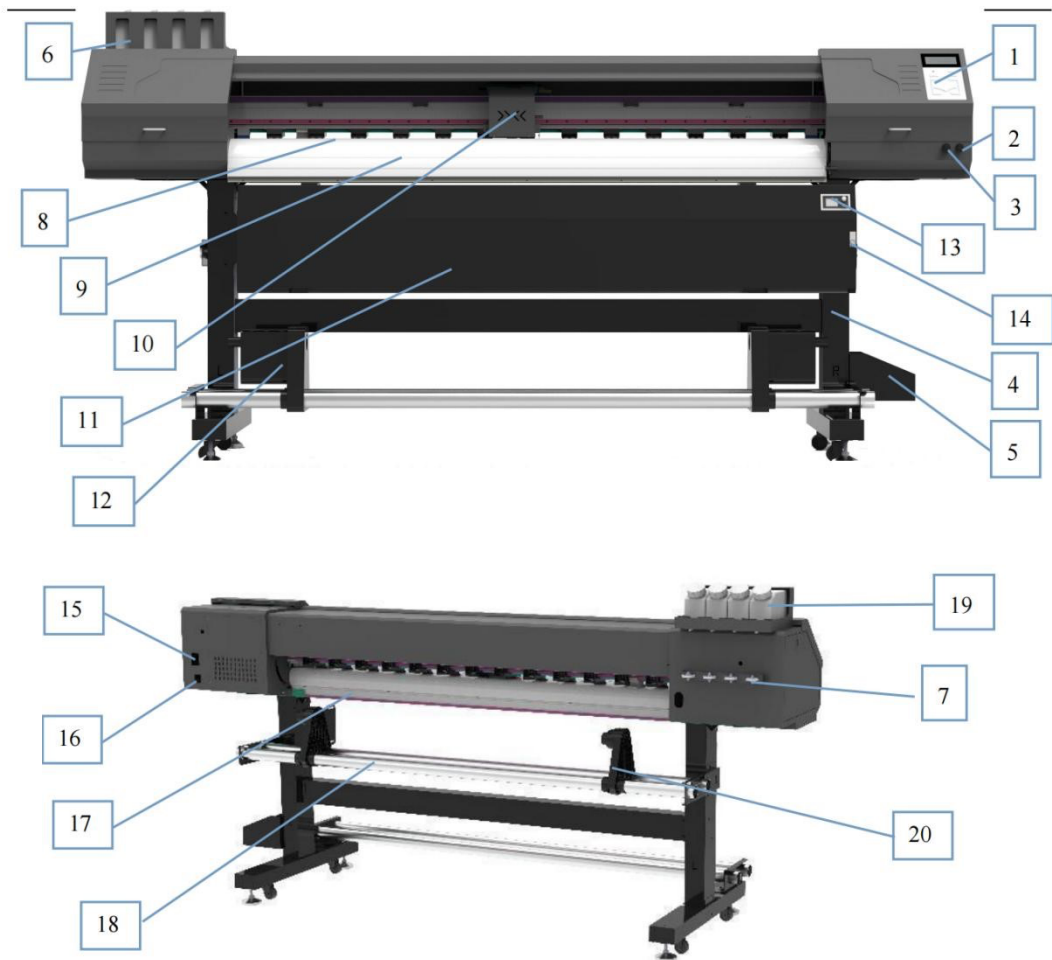
El cable principal conectado a la impresora y a la máquina de fijación no debe ser inferior a 50 A y la distancia desde la toma de corriente principal hasta el extremo de acceso eléctrico del equipo no debe ser superior a 2 m.

- **Requisitos de puesta a tierra**

Instalación y requisitos del cable de tierra: instale el cable de tierra en la placa de hierro de conexión a tierra pública del equipo. Luego, utilice un multímetro para cambiar al rango de medición de 220 V CA. Un pin del medidor está conectado al cable de tierra y el otro está conectado a la línea cero del terminal de entrada de CA. El valor medido es menor que 2.



Capitulo II Diagrama de Estructura



1. Panel de control	2. Perilla de succión	3. Perilla de control de temperatura	4. Soporte de pie
5. Botella de tinta de desecho	6. Sujetador del depósito de tinta	7. Filtro mariposa	8. Plataforma de impresión
9. Panel guía frontal	10. Carro	11. Calentador infrarrojo	12. Recolección
13. Panel de control infrarrojo	14. Interruptor infrarrojo	15. Interruptor de la máquina	16. Interfaz de alimentación
17. Panel guía posterior	18. tubo de acero	19. Bote de tinta grande	20. alimentación



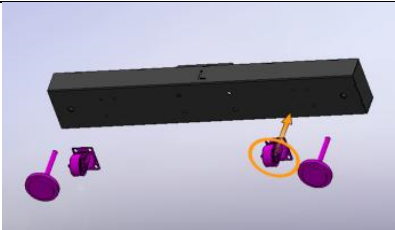
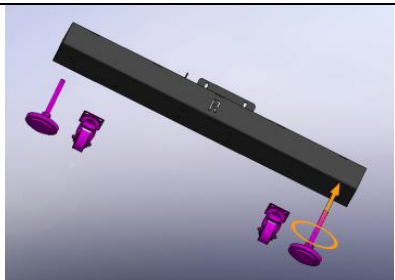
Capítulo III Parámetros básicos de la impresora

Modelo		Parámetros de la impresora POLAROID SECOND
Información del cabezal		I3200-E1
Cantidad de cabezales		2
Eficiencia de impresión (2H/4H/6 pasadas)		1H 20 cuadrados/H
Altura del carro		2 mm
Tinta	CMYK	CMYK
	Tipo	Oleosidad
	Suministro de tinta	Sistema de suministro continuo de tinta por sifón
Alimentación	Material enrollado	Alimentación manual de rollo a rollo
Ancho de impresión	Ancho máximo de material	1600mm*50 M
Sistema de secado		Conjunto integrado de calefacción delantera y trasera + secado por aire infrarrojo inteligente
Tipo de material		Sticker para automóvil/PP
Sistema de limpieza de cabezales		Estructura de limpieza de elevación automática
Flujo de trabajo		Impresión desde el software de gestión de la impresora después del RIP/impresión durante el RIP
Interfaz		Cable de red
Software RIP		Principal/PP
Sistema operativo		Windows 7/Windows 10 de 64 bits
Configuración de la computadora	CPU	Core™i5 CPU @ 3.5GHZ o mas alto
	Memoria	8GB o mas alto
	Disco Duro	300 GB o más (se recomienda una unidad de estado sólido)
Entorno de trabajo	Humedad	40-60%RH
	Temperatura	temperature 20-30°C(68-86°F) Optimum temperature 24-28°C(75-82°F)
Fuerza		2000W
Tamaño	Dimensiones totales	Tamaño del paquete de la impresora: L2900*A750*A850 Tamaño neto de la impresora: L2630*A7650*A1250
Peso		Impresora 200KG
Nota: Polaroid se reserva el derecho de interpretación final y está sujeto a cambios sin previo aviso.		

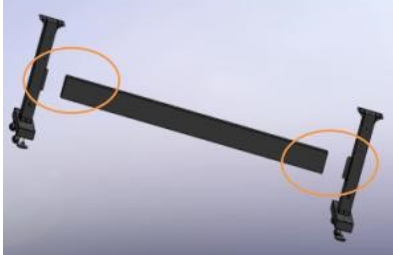


Capítulo IV Instalación de hardware e introducción del software

4.1 Instrucciones de montaje del soporte del pie y del cuerpo

1. Instalación de la rueda universal y la base izquierda: utilice un tornillo de combinación de cabeza redonda hexagonal M6 * 16 para fijar la rueda universal y apretar la base	
2. Instalación de la rueda universal y la base derecha: utilice un tornillo de combinación de cabeza redonda hexagonal M6 * 16 para fijar la rueda universal y apretar la base	
3. Instalación del soporte vertical izquierdo y la placa de fijación del soporte vertical: utilice tornillos de combinación de cabeza redonda hexagonal M6 * 20 para fijar el soporte vertical y la placa de fijación del soporte rígido	
4. Instalación del soporte vertical derecho y la placa de fijación del soporte vertical: utilice M6 * 20 Fije el soporte vertical y la placa fija del soporte rígido con el tornillo de combinación de cabeza hexagonal	



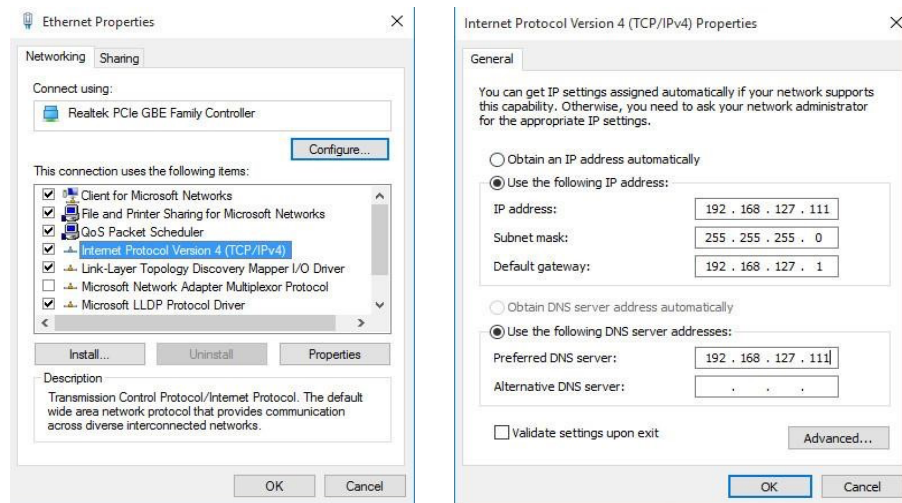
5. Instalación de la viga del soporte del pie: ambos extremos de la viga se fijan con tornillos de cabeza hueca hexagonal M6 * 20	
6. Instalación de las placas laterales izquierda y derecha del alimentador y del dispensador de papel: utilice tornillos de cabeza hueca hexagonal M6 * 20 para fijar las placas laterales y enrosquelas en el tubo de acero y el alimentador	
7. Instalación del cabezal de la máquina: utilice tornillos de cabeza hueca hexagonal M6 * 20 para fijar el cabezal de la máquina y el soporte rígido	
8. Instalación de la botella de tinta residual y el cubo de tinta: fije el cubo de tinta con tornillos de cabeza hueca M6 * 20. El cubo de tinta y el soporte del cubo de tinta se fijan con los tornillos provistos en los accesorios	

4.2 Precauciones antes de la instalación del cabezal

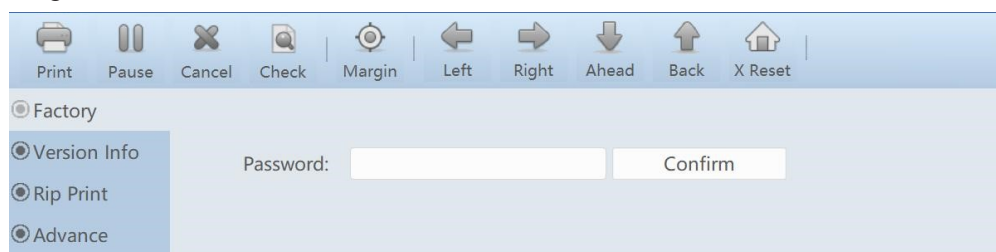
1. Inspeccione la máquina: Verifique el aspecto y los accesorios de la máquina para ver si están completos. Retire las piezas de chapa metálica fijas del carro y vea si el carro se puede empujar de izquierda a derecha con normalidad sin ruidos anormales.



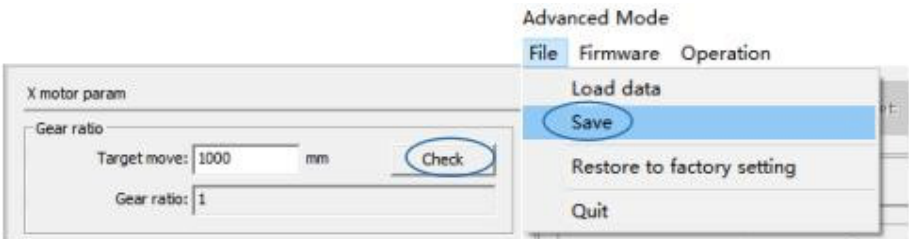
2. Instalación del software: instale el software de impresión en la computadora y configure la IP de la red local, como se muestra en la siguiente figura:



3. En línea: conecte la fuente de alimentación a la máquina, conecte el cable de red, abra el software de control de la máquina en la computadora y encienda la máquina. Observe la acción de reinicio de la máquina. La acción de reinicio específica del carro en la plataforma es la siguiente: Encienda y espere unos 10 segundos → el mecanismo de limpieza desciende → el carro se mueve unos 15 cm hacia la izquierda → el carro se mueve hacia la derecha y regresa al punto original → el carro se mueve nuevamente hacia la izquierda (distancia de rebote) → el mecanismo de limpieza se eleva → el software está en línea.
4. Ingrese al modo de ingeniero de fábrica: en el cuadro detrás de Software avanzado y configuraciones de fábrica, ingrese 222222, presione Ctrl+F12 y haga clic en Aceptar para ingresar.



5. Calibración de la relación de transmisión horizontal: interfaz del motor X, ajuste de la relación de transmisión, calibración detrás del punto. Una vez completada la calibración automática de la máquina, haga clic en la opción Guardar debajo del archivo en la esquina superior izquierda para guardar.



4.3 Instalación del cabezal

4.3.1 Piezas necesarias para instalar el cabezal

No.	Nombre	Cantidad	Unidades	note
1	Amortiguador i3200	8	Pzs.	
2	Cable de datos del cabezal (14p/55cm)	8	Pzs.	
3	Etiqueta adhesiva del cabezal	4	Pzs.	
4	Tornillo de cabeza hueca M3*8	6	Pzs.	
5	Llave en L M2,5	1	Pzs.	Bolsa de accesorios
6	Cabeza i3200	2	Pzs.	Provista por uno mismo
7	Destornillador de estrella	1	Pzs.	Provista por uno mismo
8	Tijeras	1	Pzs.	Provista por uno mismo

Observaciones: Los materiales necesarios para instalar el cabezal se encuentran todos en el bolsillo de sellado del carro, excepto el cabezal. Las herramientas comunes las proporciona el usuario.

4.3.2 Pasos de instalación del cabezal.

- 1) Instalación de la línea plana del cabezal: inserte la línea plana 14P en el cabezal de acuerdo con la marca, preste atención a la marca de la línea plana e insértela en las interfaces superior e inferior de la boquilla según corresponda para evitar que la línea plana se inserte al revés, como se muestra en la Figura 1 a continuación.



- 2) Coloque stickers en la conexión entre el cabezal y el cable de datos: use tijeras para cortar los stickers de acuerdo con la identificación de la línea roja y use los stickers cortados para proteger las partes inferior y superior de la ranura de la línea plana del cabezal para evitar que la tinta salpicada entre en la ranura, provocando un cortocircuito y quema de la boquilla, como se muestra en la Figura 2 y la Figura 3 a continuación



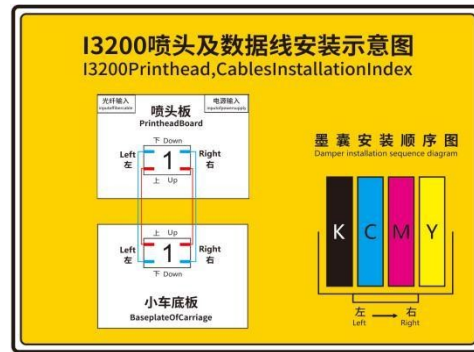
- 3) Coloque la boquilla instalada en la posición designada en el carro, use tornillos de cabeza hueca M3*8 para pasar a través del sujetador de la bolsa de tinta y fije la boquilla en la placa inferior del carro..



- 4) Instale los cartuchos de tinta: Instale los cartuchos de tinta de los cuatro colores de tinta de la boquilla n.º 1 de izquierda a derecha en el orden "KCMY" de la siguiente manera.



- 5) Conecte el otro extremo de la línea de datos de la boquilla a la placa de la boquilla, como se muestra en la siguiente figura..



Asuntos que requieren atención:

- Tenga en cuenta que al bombear tinta, la salida de tinta de la bolsa de tinta debe estar hacia arriba. No apriete el diafragma de la bolsa de tinta con ambas manos para evitar dañar la bolsa de tinta y una limpieza deficiente.
- La tinta se bombea hacia afuera mediante el tubo de la aguja y luego se extrae después de unos segundos para asegurarse de que la bolsa de tinta esté completamente llena.
- Después de bombear la tinta, inserte la bolsa de tinta verticalmente en la boquilla. Tenga cuidado de no apretar la membrana de la bolsa de tinta para evitar salpicaduras de tinta.
- Después de insertar todos los cartuchos de tinta, preste atención para verificar si los cartuchos de tinta están insertados firmemente para evitar fugas de tinta y fugas de aire.
- Finalmente, la tinta en la bolsa de tinta se introduce en la boquilla a través de la configuración del software: función de carga de tinta.

4.3.3 Flujo de calibración de cabezales:

- 1) Detección de boquillas: de acuerdo con el mapa de calibración, observe el estado de la boquilla y asegúrese de que esté en buenas condiciones antes de calibrarla o imprimirla.
- 2) Calibración vertical: ajuste las posiciones físicas izquierda y derecha de la boquilla de acuerdo con el mapa de calibración y ajuste el punto de referencia de acuerdo con el mapa de puntos de inserción derecho.
- 3) Calibración de pasos: ajuste los parámetros de pasos de alimentación de papel de acuerdo con el gráfico de calibración.



- 4) Calibración de color: de acuerdo con el gráfico de calibración, ajuste los parámetros entre cada fila de orificios y use diferentes colores para alcanzar la misma posición.
- 5) Calibración bidireccional: ajuste los parámetros bidireccionales de acuerdo con la tabla de calibración.

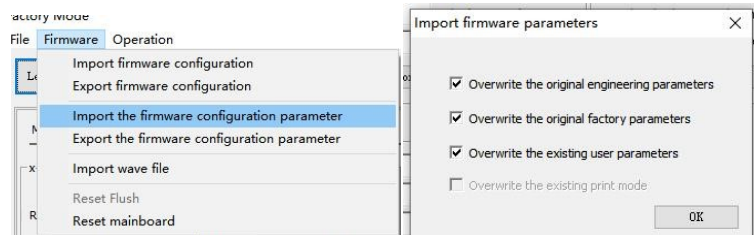
4.3.4 Copia de seguridad de parámetros

Después de la depuración, debe realizar una copia de seguridad de los parámetros.

Método de copia de seguridad:

Ingresa al modo de fábrica, abra el firmware en la esquina superior izquierda, exporte la configuración del firmware y los parámetros del firmware para realizar una copia de seguridad. Cuando el software esté dañado o se reemplace la placa base, vuelva a importar la configuración del firmware y los parámetros del firmware de la copia de seguridad y reinicie la máquina después de realizar la importación correctamente.

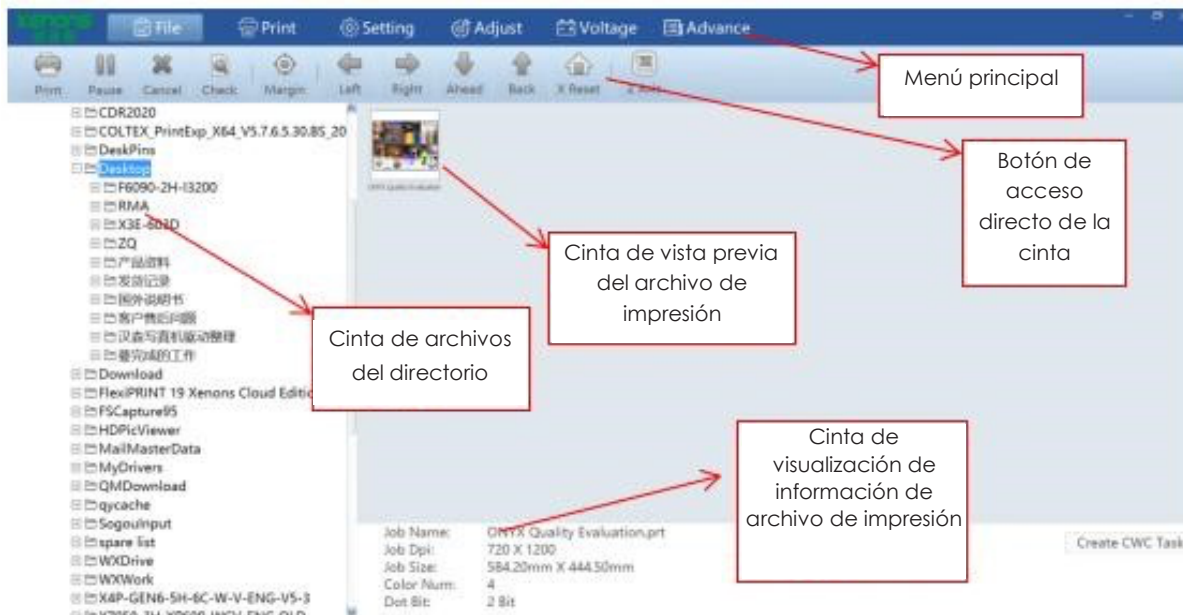
Nota: Al importar parámetros de firmware, es necesario sobrescribir los parámetros anteriores, como se muestra en la siguiente figura. Haga clic en Aceptar para indicar que la importación de parámetros se realizó correctamente y que la máquina se puede reiniciar para su uso normal.



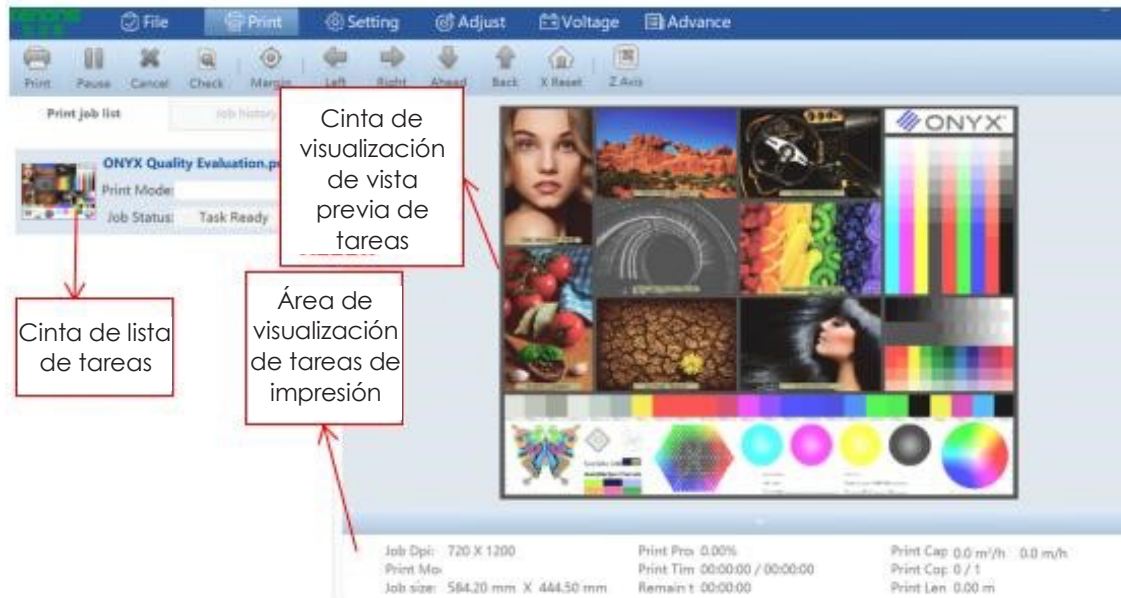
Capítulo V Introducción a las funciones del software de control de impresión

El software PrintExp es un software de control de dispositivos de impresión, que es simple y cómodo de usar. Se utiliza principalmente para el control de impresoras, calibración de impresoras, actualización y mejora de programas, importación y exportación de parámetros y almacenamiento de parámetros en la placa. Para permitir que los usuarios comprendan de manera rápida y completa el software de impresión, se familiaricen con el funcionamiento de varias funciones, precauciones y posibles problemas, a continuación se presenta una introducción detallada al software de impresión.

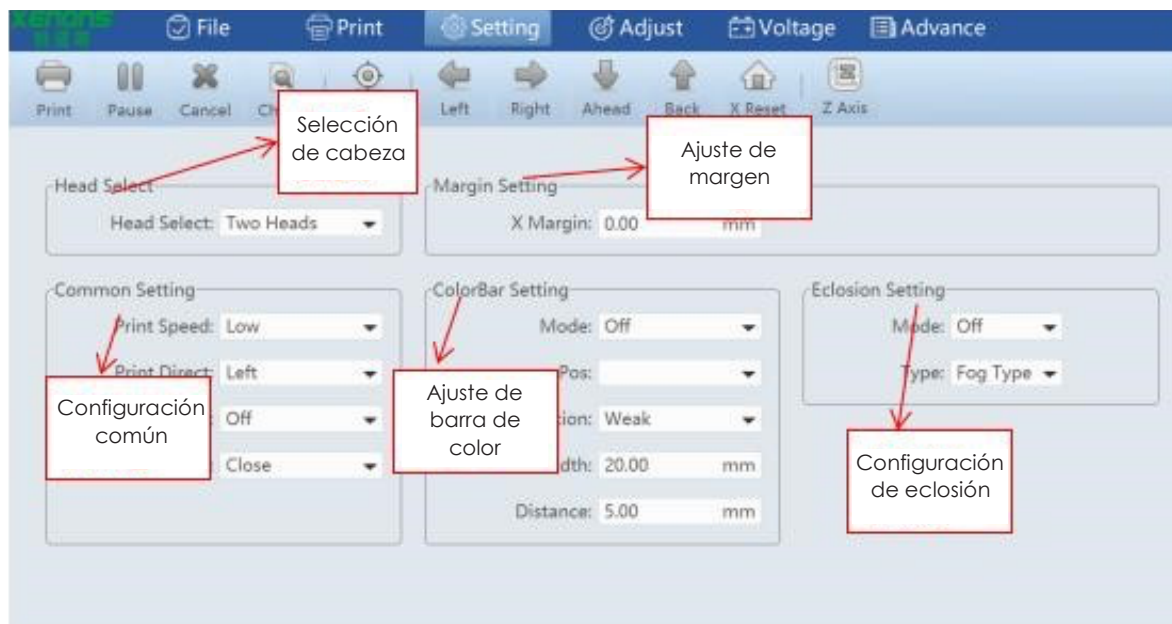
5.1 Archivo: vista previa e importación del archivo de impresión



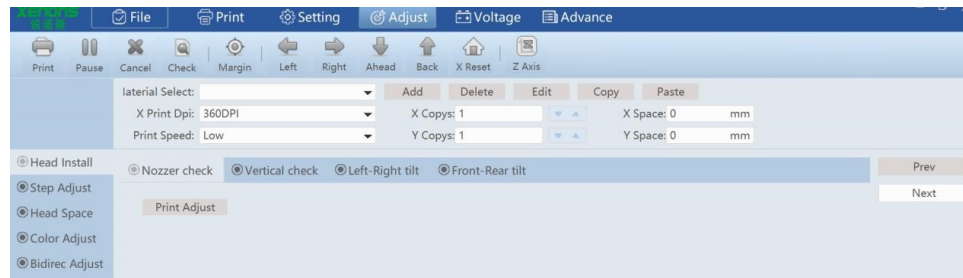
5.2 Imprimir: vista previa y visualización de la lista de impresiones



5.3 Configuración: Configuración general antes de imprimir

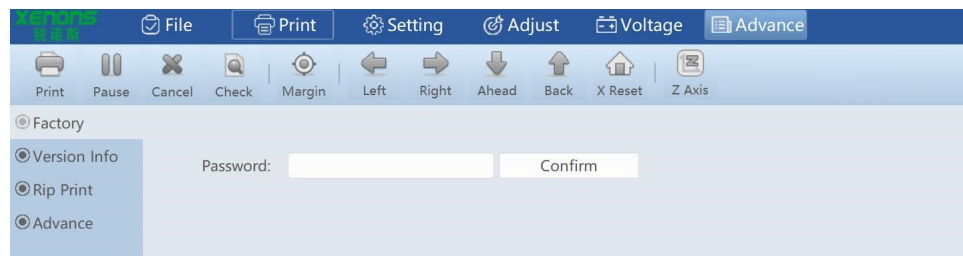


5.4 Calibración: calibrar los parámetros del cabezal



5.5 Avanzada

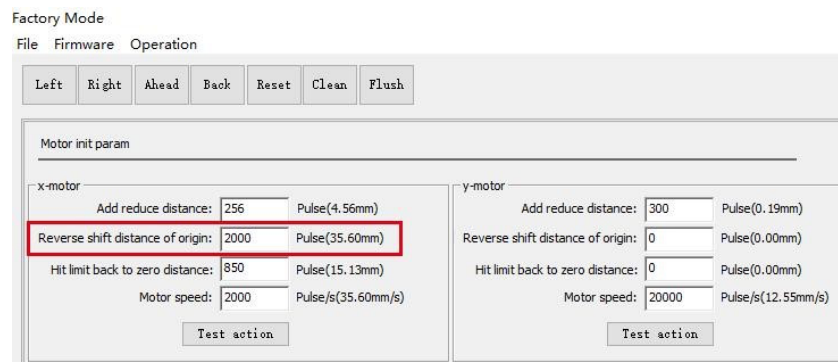
Incluye configuraciones del fabricante, información de la versión del software de la placa, rip y avanzado settings



Adjunto:

1. Ajuste de parámetros de limpieza:

- 1) Posición izquierda y derecha de la pila de tinta: después de la conexión en línea, la tapa de la pila de tinta debe estar en la posición central del cabezal. Si hay una desviación entre la izquierda y la derecha, puede inicializar la interfaz en el modo de fábrica del software y ajustar el parámetro de distancia de retorno a cero después de alcanzar la posición límite. Después de la modificación, haga clic en la opción Guardar debajo del archivo en la esquina superior izquierda para que el parámetro sea efectivo. Después de guardar, haga clic en la inicialización en la esquina superior izquierda para observar si la alineación izquierda y derecha del cabezal de impresión y la pila de tinta está centrada.



- 2) Ajuste de la altura de la pila de tinta: observe si la retención de humedad y la altura de bombeo de tinta de la pila de tinta se ajustan al cabezal. Si la altura de bombeo de tinta no es suficiente, ajuste la altura de bombeo de tinta aumentando 300 pulsos cada vez para asegurarse de que todas las boquillas puedan absorber la tinta sin problemas. La altura de raspado debe ser aproximadamente 1 mm más alta que la superficie del cabezal.

Asuntos que requieren atención:

- La almohadilla de tinta no debe estar demasiado alta para evitar que se dañe la boquilla..
- Durante la impresión, la almohadilla de tinta debe estar unida al cabezal y no debe estar demasiado alta ni demasiado baja para evitar la acumulación de tinta en la superficie de la boquilla durante la pulverización instantánea, lo que puede provocar la mezcla de colores y la rotura del cable.

The ink stack param

Ink stack type:	Up down	
Add reduce distance:	200	Pulse
The ink stack speed:	8000	Pulse/s
Wetting the ink stack height:	7000	Pulse
Pump the ink stack height:	7000	Pulse
Flash the ink stack height:	6000	Pulse
Scarp the ink stack height:	3500	Pulse

Confirm buttons are present for each of the four highlighted settings.

- 3) Posición de raspado de tinta: observe la distancia de movimiento del carro durante el raspado de tinta para asegurarse de que la cuchilla raspe completamente la boquilla. Si la distancia no es suficiente para raspar completamente la boquilla, puede ajustar las posiciones de inicio y finalización del raspado de tinta en el modo de fábrica.

Scarp place

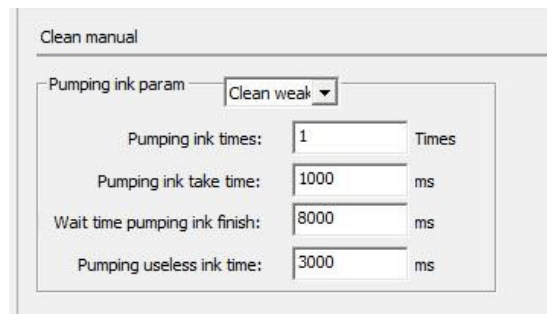
Sprayer1

Scarp place:	11550	Pulse
Scarp start place:	114	mm
Scarp end place:	156	mm

Confirm buttons are present for each of the three highlighted settings. A 'Scarp to zero' button is also visible.



- 4) Ajuste de los parámetros de la bomba de tinta: la bomba de diafragma tiene una gran potencia y una fuerte fuerza de bombeo de tinta. Al configurar la limpieza, el tiempo de bombeo de tinta se controla en aproximadamente 1-2 segundos (1 segundo equivale a 1000 milisegundos). Si el tiempo de bombeo de tinta es demasiado largo, la tinta en la superficie de la boquilla será succionada de regreso a la bolsa de tinta. Se recomienda que el tiempo de bombeo de tinta para la limpieza ordinaria se configure en aproximadamente 800 milisegundos y el tiempo de limpieza se refuerce a 2000 milisegundos. El tiempo de espera de retardo es de 5000 milisegundos por defecto, y la máquina a base de agua para interiores se puede aumentar a 8000 milisegundos o más.



Clean manual

Pumping ink param Clean weak ▼

Pumping ink times: 1 Times

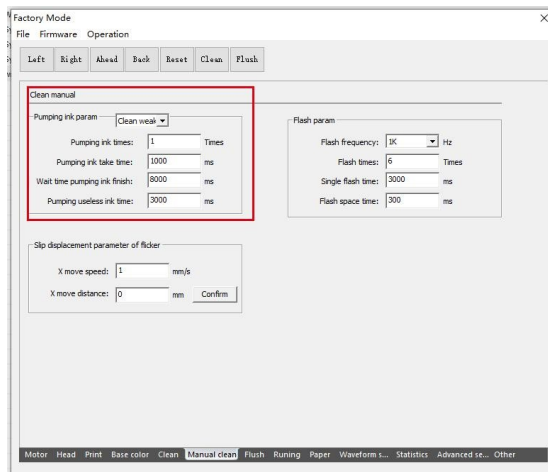
Pumping ink take time: 1000 ms

Wait time pumping ink finish: 8000 ms

Pumping useless ink time: 3000 ms

- 5) Ajuste de los parámetros del flash: se recomienda configurar la frecuencia del flash después de la limpieza y antes de imprimir como 1 KHz, el número de veces que el flash de limpieza es 4, el tiempo del flash es 2000-4000ms y el intervalo es 300-500ms.

Precauciones: La frecuencia del flash no debe exceder 1 KHz, de lo contrario es probable que se produzca rotura de tinta, y el tiempo de flash completo antes de imprimir no debe exceder los 25 segundos, de lo contrario, el software informará un error de "exceso del tiempo de espera".



Factory Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Clean Flush

Clean manual

Pumping ink param Clean weak ▼

Pumping ink times: 1 Times

Pumping ink take time: 1000 ms

Wait time pumping ink finish: 8000 ms

Pumping useless ink time: 3000 ms

Flash param

Flash frequency: 1K Hz

Flash times: 5 Times

Single flash time: 3000 ms

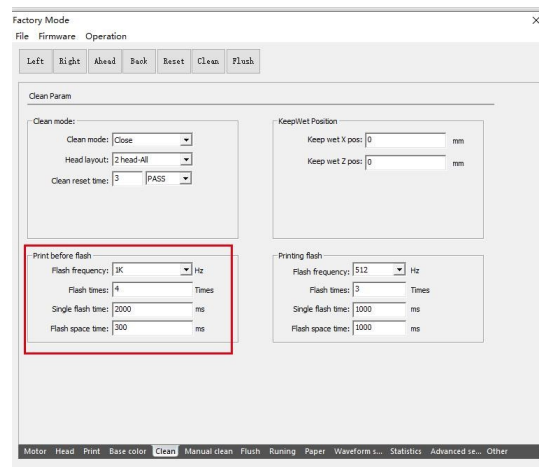
Flash space time: 300 ms

Slip displacement parameter of ficker

X move speed: 1 mm/s

X move distance: 0 mm Confirm

Motor Head Print Base color Clean Manual clean Flush Running Paper Waveform s... Statistics Advanced se... Other



Factory Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Clean Flush

Clean Param

Clean mode: Clean mode: Close ▼

Head layout: 2 head-All ▼

Clean reset time: 3 PASS ▼

Keep/Wet Position

Keep wet X pos: 0 mm

Keep wet Z pos: 0 mm

Print before flash

Flash frequency: 1K Hz

Flash times: 4 Times

Single flash time: 2000 ms

Flash space time: 300 ms

Printing flash

Flash frequency: 512 Hz

Flash times: 3 Times

Single flash time: 1000 ms

Flash space time: 2000 ms

Motor Head Print Base color Clean Manual clean Flush Running Paper Waveform s... Statistics Advanced se... Other

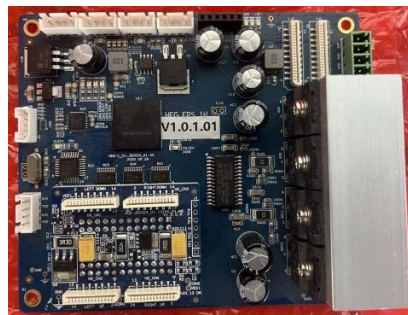


2. Board

2.1 Main board: Recopila señales, controla el funcionamiento del motor y envía datos de impresión a la placa de boquillas. La apariencia de la placa base se muestra en la siguiente figura.



2.2 Printhead board: Controla la salida de tinta de la boquilla al recibir los datos de impresión enviados por la placa base. La apariencia de la placa de la boquilla se muestra en la siguiente figura.



Printhead board para un solo cabezal

2.3 Tarjeta de alimentación: El voltaje de CA se convierte en bajo voltaje de CC para suministrar energía a otras placas. La apariencia del panel de energía se muestra en la siguiente figura.



Tarjeta de alimentación de 300W



2.4 Teclado: función de control manual. La apariencia del teclado se muestra en la siguiente figura.



2.5 Perilla de control de calefacción y de succión de aire: controlan la función de calefacción de las placas guía delantera y trasera y la función de succión de aire de la plataforma de impresión. La apariencia de la perilla de control de calefacción y de la perilla de succión de aire se muestra en la siguiente figura.



Control de calefacción y ventilador



Panel de control de calefacción





**Calle 10 No. 206, Col. Granjas San Antonio
Del. Iztapalapa, C.P. 09070**

**info@polaroidlargeformat.com
www.polaroidlargeformat.com**

